

会社案内

株式会社ムツミテクニカ

<http://www.mutsumi-net.com>

YES!WE CAN.



2019年 田舎館村田んぼアート (第一会場おしん)
(第二会場:ガラピコプー)

■ 経営理念

社員とお客様に信頼され愛されて
社会に貢献します。

■ 経営方針

- ・お客様に満足頂ける製品・技術・サービスを提供します。
- ・安全を基盤とし、自然環境の維持・向上に努め、地域社会に貢献します。
- ・法令を遵守し、健全な職場環境をつくり労働災害の撲滅と全従業員の健康維持に努めます。
- ・社員一人ひとりが、自己成長と自己実現を追究することが出来る環境を作ります。

■ 会社概要

商号	株式会社ムツミテクニカ
所在地	本社 〒038-1142 青森県南津軽郡田舎館村大字和泉字上福岡5-1 TEL:0172-58-3660 FAX:0172-58-3662
	藤崎工場 〒038-3812 青森県南津軽郡藤崎町小畑字福元28-3 TEL:0172-75-4480
設立	1988年11月1日
資本金	4,800万円
事業内容	プラスチック金型の設計・製作、プラスチック精密部品の成形・組立
代表者	代表取締役 芳賀 弘
従業員	194名(男108名・女86名)2020.9.30現在
敷地面積	35,289㎡(約10,690坪)
総床面積	11,069㎡(約3,350坪)

■会社概要

取引銀行	商工中金青森支店 みずほ銀行青森支店 青森銀行黒石支店 みちのく銀行黒石支店
主取引先	キヤノンプレジジョン株式会社様(青森県) キヤノン・コンポーネンツ株式会社様(埼玉県) オリンパス株式会社様(東京都) 青森オリンパス株式会社様(青森県) 株式会社トプコン様(東京都) エプソンアトミックス株式会社様(青森県) 弘前航空電子株式会社様(青森県) 三菱電機株式会社様(群馬県)
品質保証	ISO9001:2008認証取得 (2001年10月取得) ISO14001:2004認証取得 (2002年12月取得) ISO9001:2015 / ISO14001:2015 (2017年4月認証更新)
関連会社	株式会社エムテック 青森県南津軽郡田舎館村川部字上船橋61-1 TEL:0172-58-3769 FAX:0172-58-4717 東莞睦弘春模具有限公司 中国広東省東莞市長安鎮咸西社区蓮峰北路11号 瑞華商業大廈5楼(505号)

■会社沿革

1988年	11月	株式会社ムツミテクニカ設立
1994年	1月	(株)ムツミテクニカ 新工場完成
	12月	関連会社 株式会社エムテック設立
1997年	2月	第1物流倉庫完成
1998年	10月	第2物流倉庫完成
2000年	10月	資本金4,000万円に増資
2001年	10月	ISO9001認証取得
2002年	2月	資本金を4,800万円に増資
	12月	ISO14001認証取得
2004年	7月	金型工場拡張に伴い事務所棟新設
2006年	1月	一般労働者派遣事業許可取得
	12月	第3成形工場拡張完成
2008年	6月	ISO14001:2004認証更新
	7月	第4倉庫完成
	9月	(株)ムツミテクニカ 藤崎工場操業
2009年	11月	ISO9001:2008認証更新
2010年	6月	《品質方針》 《環境方針》 改訂
2011年	11月	青森県産業安全衛生大会 奨励賞で表彰
2015年	10月	金型工場移設拡張工事完成
2017年	4月	ISO9001:2015 ISO14001:2015 認証更新
2017年	8月	東莞睦弘春模具有限公司 設立
2017年	11月	白河営業所・大宮営業所 設立
2018年	5月	キヤノン株式会社様より【PROCUREMENT PARTNER】認定
2019年	6月	ソニーグリーンパートナー企業 認定証取得



■ 交通アクセス



〔飛行機〕 〔車〕

羽田空港 → 青森空港 → ムツテクニカ
 小牧空港 → 青森空港 → ムツテクニカ
 (75分) (30分) (計:1時間45分)



〔新幹線〕 〔新幹線〕
 東京駅 → 新青森駅 / 仙台駅 → 新青森駅
 (3時間10分) / (2時間00分)

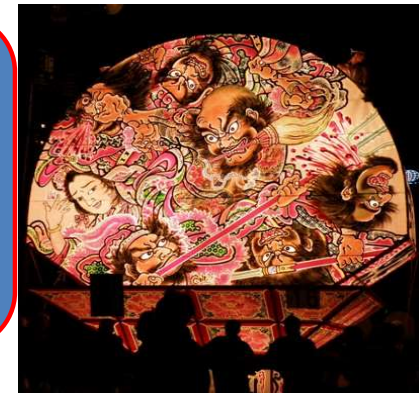


〔JR奥羽本線〕 〔徒歩〕
 新青森駅 → 川部駅 → ムツテクニカ
 (30分) (10分)



〔東北自動車道 → 一般道〕
 黒石インターチェンジ → ムツテクニカ
 (20分)

距離的には遠く感じられるかも知れませんが・・・
 青森からお客様との距離を考慮して
 納入体制を整備することにより、
 納入遅延は一度も有りません。
 当然、冬期間の雪害によるトラブルも
 ゼロ！です。



■ 保有設備一覧

熱可塑性射出成形機				
型締力(t)	機械設備名	メーカー名	台数	吐出量/重量 (例:ABS)
18	SE18DUZ	住友重機	5	約11cm ³ / 約12g
30	SE30DU	住友重機	1	約26cm ³ / 約28g
50	SE50D	住友重機	2	約40cm ³ / 約43g
50	α-50iA	ファナック	2	
50	SE50DU	住友重機	4	
50	SE50DUZ	住友重機	3	
100	S-2000i 100B	ファナック	2	約90cm ³ / 約96g
100	SE100D	住友重機	2	
100	SE100DU	住友重機	3	
100	SE100DUZ	住友重機	1	
100	SE100EV-A	住友重機	2	
150	α-150C	ファナック	1	約150cm ³ / 約160g
180	SE-180D	住友重機	5	約201cm ³ / 約211g
180	SE180DU	住友重機	5	
230	SE230HS-CI	住友重機	2	約90cm ³ / 約96g
300	α-300iA	ファナック	1	約512cm ³ / 約540g
350	SE-350S	住友重機	2	約664cm ³ / 約703g
350	SE350HD	住友重機	3	
			46台	



金型設計設備			
機械設備名	型式	台数	対応データ形式
二次元CAD/CAMシステム	EXCESS PLUS(NT)	2	・2D(二次元) … DXF (ディー・エックス・エフ) ・3D(三次元) … STEP(ステップ) ・ IGES(アイジス) ・ パラソリッド
二次元CAD/CAMシステム	EXCESS-HIBRID II	4	
三次元CAD	TOP solid	2	
三次元CAD/CAMシステム	STATION	3	
三次元CAD/CAMシステム	CamMagic	1	
三次元CAD/CAMシステム	FF/CAM	1	
射出成形CAEシステム	3D TIMON	1	
DNCシステム	Super HEIJI	1	

工作機械設備

機械設備名	メーカー名	型式	台数
放電加工機	ソディック	AP3L	2
	ソディック	AQ35LR	1
ワイヤー放電加工機	ソディック	AG400L	1
高速細穴加工機	ソディック	K1C	1
立形マシニングセンタ	牧野フライス	V55	1
	森精機	NV5000 α 1	1
	安田工業	YBM950V	1
	碌々産業	Vision-400	1
汎用フライス	牧野フライス	BV II J-70	2
	牧野フライス	KJ1P-55	1
	牧野フライス	KSJP-55	2
	大阪工機	MH-2V	1
	JOINT	6VA	1
成形研削機	岡本工作機械	PFG-450	1
	黒田精工	GS-BM2	2
平面研削機	JOINT	306AHR	1
旋盤	楊鉄工	YAM-850	1
直立ボール盤	紀和鉄工所	KUD-550FP	1



検査設備

機械設備名	メーカー名	型式	台数	備考
3Dスキャナ型 三次元測定機	キーエンス	VL-300	1	2018/2/26導入
画像測定機	キーエンス	IM-6225	1	
工具顕微鏡	トプコン	TUM-170ES	1	ワークサイズ: 170mm × 75mm
工具顕微鏡	トプコン	TMM-130D	1	ワークサイズ: 130mm × 130mm
工具顕微鏡	トプコン	TUM-170ESN	1	ワークサイズ: 170mm × 75mm
三次元測定機	ミットヨ	BRIGHT707	1	ワークサイズ: 700mm(X) × 700mm(Y) × 600mm(Z)
三次元測定機	ミットヨ	CRYSTA-Apex	1	ワークサイズ: 700mm(X) × 700mm(Y) × 600mm(Z)
測定顕微鏡	ミットヨ	MF-A3017D	1	ワークサイズ: 300mm × 170mm
測定顕微鏡	ミットヨ	MF-A2017D	1	ワークサイズ: 200mm × 170mm
表面粗さ測定機	小坂研究所	surfcoorderSE500	1	
噛み合い試験機	大阪精密	GTR-4	1	等級: 1級~6級

その他設備

機械設備名	型式	台数	備考
シルク印刷機	SK-250V	1	ワークサイズ: 300mm × 150mm (MAX)
シルク印刷機	SK350	1	ワークサイズ: 300mm × 150mm (MAX)
シルク印刷機	SK350-III	1	ワークサイズ: 300mm × 250mm (MAX)
パット印刷機	T-5F	1	ワークサイズ: 180mm × 140mm (MAX)
イエプロ表面処理機	PM-750S	2	
超音波金型洗浄機	WEBE CLEAN-U600 タイプ II	1	
レーザー溶接機	SW-L120	1	対応素材: 一般鋼材/銅合金/アルミ/ステンレス/真鍮 etc
超音波溶着機	2000IW+20:2.2システム	1	
レーザーマーカ	MD-X1000	1	2017/12/20導入

■技能検定取得者一覧

働く人々の有する技能を一定の基準により検定し、国として証明する技能の国家検定制度

●特級・1級技能士 … 厚生労働大臣名の合格証が交付される。

●2級技能士 … 都道府県知事名の合格証が交付される。

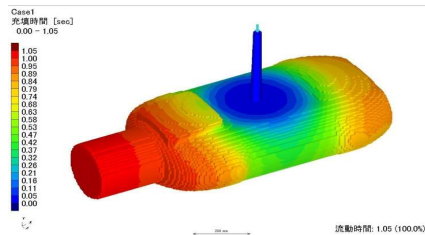
資格名	等級		人数	
射出成形	特級	1名	54名	93名
	1級	22名		
	2級	31名		
数値制御放電加工	1級	3名	26名	
	2級	2名		
数値制御ワイヤー放電加工	1級	2名		
	2級	1名		
平面研削盤	1級	3名		
	2級	4名		
フライス盤	1級	1名		
	2級	5名		
数値制御フライス盤	1級	2名		
マシニングセンタ作業	1級	2名		
	2級	1名		
機械保全（設備診断作業）	2級	2名	2名	
職業訓練指導員（機械科）	—	8名	11名	
職業訓練指導員（プラスチック製品科）	—	3名		

■ムツミテクニカの取り組み

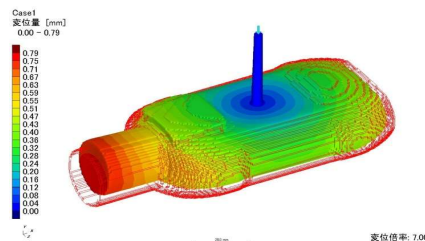
◆品質の事前予測～流動解析～

金型起工前のシミュレーションで、より最適化を推進

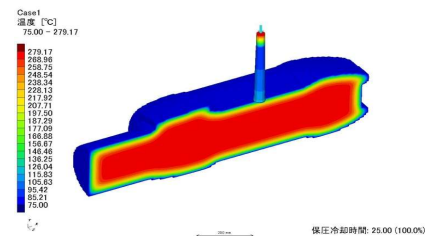
充填解析～保圧冷却解析～繊維配向解析～そり解析など
予め想定される不具合点を解消する事により、
迅速な立ち上げが可能になりました。



充填解析



そり解析



保圧冷却解析

・使用CAEソフトウェア

東レエンジニアリング(株)

3DTIMON

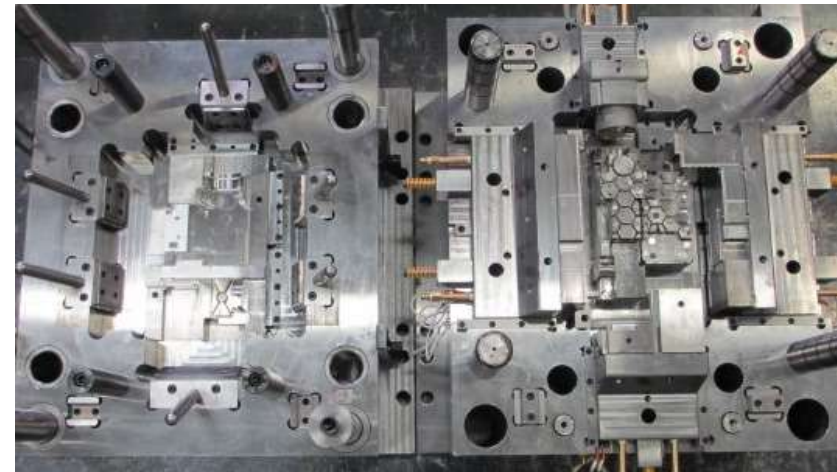
外観不良の検討・軽量化検討
そり低減検討・サイクルアップ検討

◆金型

幅広いバリエーション

外観部品や機構部品など、金型はコールドランナーからホットランナーまで
生産に最適な形式と取個数の設定をご提案致します。

また、耐用ショットも100,000ショットから2,000,000ショットまで
お客様のご要望に合わせて保証致します。



■ムツミテクニカの取り組み

◆卓越した現場力！

モットー：即時、即決、即断 技術的提案ならお任せ下さい。

Q、C、Dのご相談大歓迎！御社にとってご満足を
いただけるご提案をさせていただきます。



日々精進！新技術講習会を定期的にも実施しております。



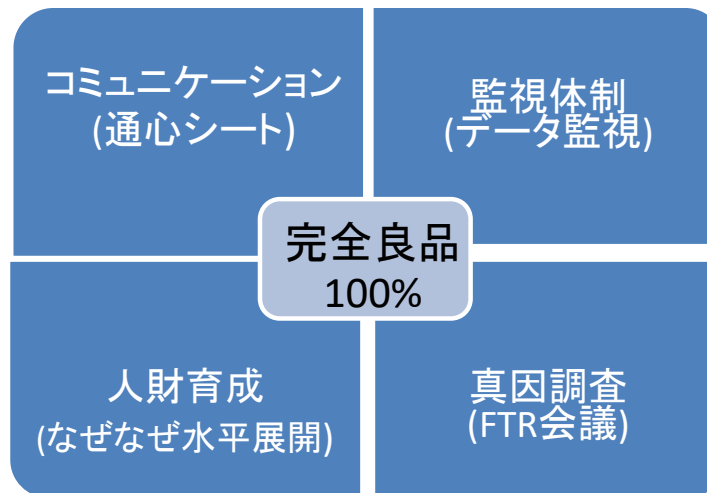
改善の機会を追及。現場至上主義を徹底しております。

経験豊富なスタッフが常に新しい技術を導入しながら製品開発段階から最適なご提案をさせていただきます。
製品特性を満足し、且つ金型代、製品代、組立等の二次加工まで対応可能できることから、御社のご要望に応じたトータル的なコーディネートが可能です。
ポリシーは現場至上主義です。特に品質面においては最大限の努力を惜しみません。

- ・具体的に何が出来るか ⇒ 型構造の簡素化、CAEの有効活用(シミュレーション可能)
- ・お困りの案件 ⇒ YES WE CAN. とりあえず図面(3D等)だけでもいただけませんか？
- ・いままでも他方の客先から新規開発案件のお話をいただいておりますがご満足いただける結果を出しております。(新素材、光学部品、自動化)

◆品質 完全良品 100%！

・モットー：完全良品100%の実践が全社の合言葉です。



監視体制：成形工程での異常発生監視としてデータログを利用して、品質状況とアウトプットデータの相関取りを実施しております。効果として、特に外観不良(ショットモールド)や寸法不良を未然に防ぐことが可能となりました。

真因調査：FTR(不良を作らない、流出させない)会議を一昨年より実施しております。関係部門責任者を招集し、日々の品質異常についてシート重視で施策いたします。(昨年の効果として工程異常の発生率は70%削減いたしました。)

人財育成：品質は日々変化しております。デジタル的な監視と併せ、変化点を捉える感覚も敏感に察知できるよう、定期教育を実施しております。代表的にはなぜなぜ水平展開(各階層別に不具合の現象に対しても原因を順番にピックアップし、まとまった内容をもとに管理者以下全員でディスカッションし、共有する活動です。)を実施しております。

コミュニケーション：現場作業での問題点、改善の機会を積極的に支持しております。提案改善活動はもとより、通心(心が通い合う)シートを運用し、相互理解に努めております。

■ムツミテクニカの取り組み

◆良質な労働力

勤勉で良質な労働力をご提供致します。



プリンター用トナーカートリッジや精密モータの組立まで数多くの実績があります。機械設備の貸与や技術指導を行って頂くことで、更に低コストな組立を実現するなど魅力あるOEMを行います。



◆自動化装置の設計・製作

人手作業を自動化しコスト削減しています。

自動化装置も自社製作にて対応しています。

<事例①>	成形機取り出し機とトレーチェンジャーを連動させた
梱包自動機	
<事例②>	パーツフィーダーと組立装置を組み合わせた
バネ組自動機	

■ 取扱い樹脂

	材 質	用 途 (特 徴)
一般汎用樹脂	PE (ポリエチレン)	家電、電気、機械部品、雑貨(電気絶縁性、耐薬品性、加工性に優れる)
	PP (ポリプロピレン)	家電、自動車、一般雑貨(成形性、表面光沢、耐衝撃性、繰り返し曲げに強いというヒンジ特性を持つ)
	PS (ポリスチレン)	電気機器(ラジカセ、TV、照明器具...)車輻関係(ランプレンズ...)雑貨(食卓用品...)文具(定規...)玩具(一般玩具)その他
	PVC (ポリ塩化ビニル)	平板、波板、パイプ、電線、床材...
	ABS (ABS樹脂)	電気製品(TV、掃除機...)車両(ラジエターグリル、コンソールBOX...)雑貨(文具、玩具...)その他(スポーツ用品...)
	PET (ポリエチレンテレフタート)	電子機器パーツ、美容熱器具、開閉器、端子類、自動車、家電熱器具、包装容器、照明配線器具、その他
	etc	
エンジニアリングプラスチック	POM (ポリアセタール)	自動車、電子製品、一般機械、精密機械... (磨耗特性、耐クリープ性、耐有機薬品性、寸法安定性が良い)
	PA (ポリアミド)	一般機械・自動車・電気・建材・雑貨... (機械的強度、軽量性、成形性、耐熱耐寒性、無音性、耐化学薬品性を持つ)
	PC (ポリカーボネート)	電子・電気・機械・医療・雑貨(優れた透明性、衝撃特性、耐熱性、寸法安定性、電気特性、衛生製などの特性を持つ)
	PBT (ポリブチレンテレフタート)	電子機器パーツ、美容熱器具、開閉器、端子類、自動車、家電熱器具、包装容器、照明配線器具、その他
	etc	
スーパーエンジニアリングプラスチック	PPS (ポリフェニルスルファイド)	機械、計測器、自動車、化学装置、電気、電子(高耐熱性、高耐薬品性、寸法安定性、難燃性、機械的強度が高い)
	PEEK (ポリエーテルエーテルケトン)	コネクタ、熱水メーター、熱水ポンプ(耐熱性、強靭性、難燃性、耐薬品性、耐摩耗性、耐疲労性を持つ)
	PSU (ポリサルホン)	電気・電子機器・自動車・精密機器・食品産業機器・医療機器(透明性、耐熱性、耐薬品性、電気絶縁性に優れている)
	PPSU (ポリフェニルサルホン)	電気・電子機器・自動車・精密機器・食品産業機器・医療機器(透明性、耐熱性、耐薬品性、電気絶縁性に優れている)
	LCP (液晶ポリマー)	耐熱電気・電子部品(耐熱性、耐薬品性、摺動特性を持つ。高流動性から薄物成形に極めて有利)
	etc	

※熱可塑性樹脂 300グレード以上を取り扱っております。

Q どこよりも良い

C どこよりも安く

D お客様の必要な時に

お客様の必要な時にお客様のニーズに 'YES! We Can.'

金型設計→金型製作→成形→組立の一貫生産体制が確立されています。