

フルフラット横型プレス

FLAT-250LM

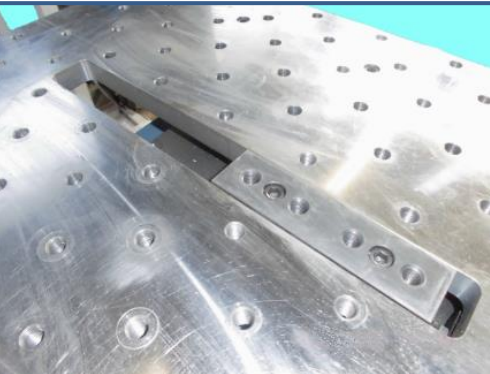


国内唯一
完全 平面テーブルプレス
リニアモーションドライブで新登場！

必要最小限のシンプルな操作



全面フルフラット 金型取付穴98ヶ所



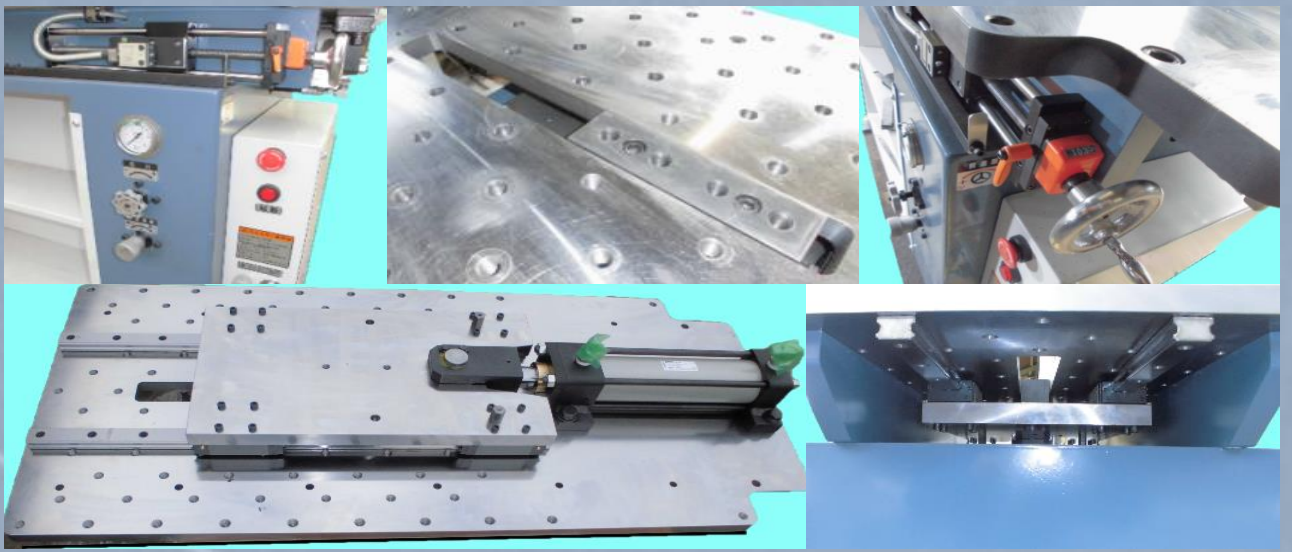
リニアモーションの高精度耐荷重設計



○曲げ屋が必要と感じる、現場から生まれた機械

○シンプルゆえの汎用性は、あらゆる分野の「押す」作業をこなします。

○平面テーブルは舞台。
ワークはアクションスター。
より自由な発想が生まれます。



ストローク設定

行き、戻りのメカデジタルカウンターは、リピート生産の記録と作業性の向上に寄与。視認性がよく、設定時の確認も安心です。

全面フラットテーブル

ピッチ100mmの千鳥配列98ヶ所の金型取付穴。
座標記録管理にてリピート生産時の段取りがスピーディー。

複動シリンダー

往復作業が可能。
金型を2つ取り付けて、異なる曲げ角度、奥行きを設定できます。

圧力の設定

往復同時設定でシンプル。
作業中の圧力は常時圧力計で確認できます。

しゅう動システム

リニアモーションガイドによるしゅう動システムは、繰り返し精度、靱性に優れています。

給油

年1～2回のグリースアップでOK。

フレーム構造

3D測定で解析設計。作業性と耐久性を追求しました。

3D測定器検証による フレームの理想的構造

(地独)青森県産業技術センター様のご協力を得てフレーム強度を検討。

3Dシステム荷重シミュレーション、試作材による最大荷重測定等、
実測に基づいたフレーム設計です。

