


# 主 要 設 備 案 内





## 北日本機械金属株式会社 北インター工場


〒039-2245 八戸市北インター工業団地3丁目3-22  
tel: 0178-21-1566 fax: 0178-20-3573  
URL: [http://www. Kitanihon-k. Co. Jp](http://www.Kitanihon-k. Co. Jp)  
e-mail: [kita@kitanihon-k. Co. Jp](mailto:kita@kitanihon-k. Co. Jp)



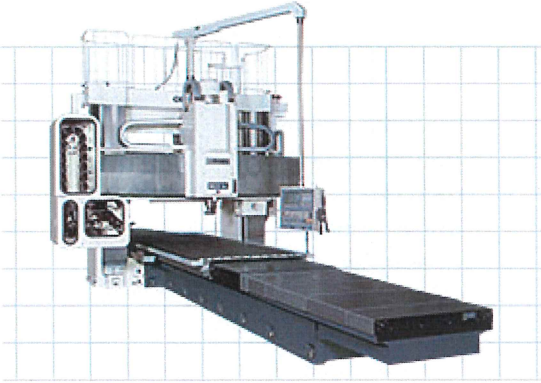
設備名	複合加工機(マルチタスキングマシン)	形式	メーカー名	台数
		INTEGREX j-400	マザック	1台
	<i>能力・寸法(加工範囲:単位M/M)</i>			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>・最大加工径 : <math>\Phi 500\text{mm}</math></li> <li>・棒材加工能力 : <math>\Phi 102\text{mm}</math></li> <li>・最大加工長さ : <math>629\text{mm}</math></li> <li>・移動量 : <math>615(\text{X軸}) \times 250(\text{Y軸}) \times 695\text{mm}(\text{Z軸})</math></li> <li>・移動量 : <math>220^\circ(\text{B軸}) \times 360^\circ(\text{C軸})</math> B軸<math>1^\circ</math>仕様</li> <li>・主軸回転速度(30分定格) : <math>3300\text{min}(\text{rpm})</math> 22kw(30HP)</li> <li>・ミーリング主軸回転速度 : <math>12000\text{min}(\text{rpm})</math> 22kw(30HP)</li> <li>・ATC本数 : 20本</li> </ul>			


設備名	複合加工機(マルチタスキングマシン)	形式	メーカー名	台数
		INTEGREX j-200S	マザック	1台
	<i>能力・寸法(加工範囲:単位M/M)</i>			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>・最大加工径 : <math>\Phi 500\text{mm}</math></li> <li>・最大加工長さ : <math>910\text{mm}</math></li> <li>・移動量 : <math>450(\text{X軸}) \times 200(\text{Y軸}) \times 960\text{mm}(\text{Z軸})</math></li> <li>・主軸回転速度 : <math>5000\text{min}(\text{rpm})</math></li> <li>・ミーリング主軸回転速度 : <math>12000\text{min}(\text{rpm})</math></li> <li>・ATC本数 : 20本</li> </ul>			


設備名	五面加工形マシニングセンター	形式	メーカー名	台数
		MCR-A5C	オークマ	1台
	<i>能力・寸法(加工範囲:単位M/M)</i>			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>・有効門幅 : <math>2,550(\text{Y軸})</math></li> <li>・テーブル作業面の大きさ : <math>2,000 \times 5,000</math></li> <li>・移動量 : <math>5,200(\text{X軸}) \times 3,000(\text{Y軸}) \times 650(\text{Z軸})</math></li> <li>・クロスレール移動量 : <math>1,000</math></li> <li>・主軸回転速度 : <math>4,000\text{rpm}</math></li> <li>・主軸用電動機 : AC18, 5KW</li> <li>・90度アタッチメント最小割出し : <math>5^\circ</math></li> <li>・ATC本数 : 50本</li> </ul>			


設備名	門型マシニングセンター	形式	メーカー名	台数
		MCV-A II 20x50	オークマ	1台
	<i>能力・寸法(加工範囲:単位M/M)</i>			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>・有効門幅 : <math>2,050(\text{Y軸})</math></li> <li>・テーブル作業面の大きさ : <math>1,500 \times 5,000</math></li> <li>・移動量 : <math>5,100(\text{X軸}) \times 2,000(\text{Y軸}) \times 450(\text{Z軸})</math></li> <li>・クロスレール移動量 : <math>1,150</math></li> <li>・主軸回転速度 : <math>30 \sim 4,000\text{rpm}</math></li> <li>・主軸用電動機 : AC22/18, 5KW</li> <li>・ATC本数 : 50本</li> </ul>			




設備名	門型マシニングセンター	形式	メーカー名	台数
	MCV-AII 16×30	オークマ	1台	
	<i>能力・寸法(加工範囲:単位M/M)</i>			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>・有効門幅 : 1,650(Y軸)</li> <li>・テーブル作業面の大きさ : 1,200×3,000</li> <li>・移動量 : 3,000(X軸)×1,600(Y軸)×450(Z軸)</li> <li>・クロスレール移動量 : 1,000</li> <li>・主軸回転速度 : 30~4,000rpm</li> <li>・主軸用電動機 : AC22/18,5KW</li> <li>・ATC本数 : 50本</li> </ul>			


設備名	立型マシニングセンター	形式	メーカー名	台数
	VG-65	日立精機	1台	
	<i>能力・寸法(加工範囲:単位M/M)</i>			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>・作業面の大きさ : 670(Y軸)×1,500(X軸)</li> <li>・加工移動範囲 : 670(Y軸)×1,250(X軸)</li> <li>・主軸上下移動範囲 : 740(Z軸)</li> <li>・主軸回転数 : 45-4,500rpm</li> <li>・主軸出力 : 15KW/11KW</li> <li>・パレット枚数 : 2パレット仕様</li> <li>・ATC本数 : 30本</li> </ul>			


設備名	立型マシニングセンター	形式	メーカー名	台数
	MV-65	森精機	1台	
	<i>能力・寸法(加工範囲:単位M/M)</i>			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>・作業面の大きさ : 650(Y軸)×1,700(X軸)</li> <li>・加工移動範囲 : 650(Y軸)×1,524(X軸)</li> <li>・主軸上下移動範囲 : 650(Z軸)</li> <li>・主軸回転数 : 10-4,000rpm</li> <li>・主軸出力 : 7,5KW/5,5KW</li> <li>・パレット枚数 : 4パレット仕様</li> <li>・ATC本数 : 60本</li> </ul>			

設備名	立型マシニングセンター	形式	メーカー名	台数
	VK-55	日立精機	1台	
	<i>能力・寸法(加工範囲:単位M/M)</i>			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>・作業面の大きさ : 560(Y軸)×1,400(X軸)</li> <li>・加工移動距離 : 560(Y軸)×1,000(X軸)</li> <li>・主軸上下移動距離 : 560(Z軸)</li> <li>・主軸回転数 : 45-4,500rpm</li> <li>・主軸出力 : 5.5KW-11KW</li> <li>・付加軸 : A軸(NC割り出し:サーキュラー) 最小1°</li> <li>・ATC本数 : 20本</li> </ul>			



設備名	立型マシニングセンター	形式	メーカー名	台数
		D433R	紀和マシナリー	1台
	能力・寸法(加工範囲:単位M/M)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 作業面の大きさ : 400(Y軸)×350(X軸)</li> <li>・ 加工移動距離 : 350(Y軸)×250(X軸)</li> <li>・ 主軸上下移動距離 : 350(Z軸)</li> <li>・ 主軸回転数 : 10-8,000rpm</li> <li>・ 主軸出力 : 5.5KW-3.7KW</li> <li>・ パレット枚数 : 2/パレット仕様</li> <li>・ ATC本数 : 20本</li> </ul>			


設備名	横型マシニングセンター	形式	メーカー名	台数
		MH-63	森精機	3台
	能力・寸法(加工範囲:単位M/M)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 作業面の大きさ : 630×630</li> <li>・ 加工移動範囲 : 1000(Y軸)×850(X軸) 920(Z軸)</li> <li>・ テーブル最小割り出し角度 : 1°</li> <li>・ 主軸回転数 : 60-6,000rpm</li> <li>・ 主軸出力 : 25KW/22KW</li> <li>・ パレット枚数 : 7/パレット仕様、8/パレット仕様、10/パレット仕様 (各1台)</li> </ul>			


設備名	N/C旋盤	形式	メーカー名	台数
		SL-75B	森精機	1台
	能力・寸法(加工範囲:単位M/M)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 最大加工径 : φ760</li> <li>・ ベット上の振り : φ910</li> <li>・ 往復台上の振り : φ560</li> <li>・ 最大加工長さ : 1,530(テールストック付)</li> <li>・ 貫通穴径 : φ168</li> <li>・ 主軸回転数 : 11/1,010rpm</li> <li>・ 主軸出力 : 37KW/30KW</li> <li>・ 刃物台 : 10角</li> </ul>			


設備名	N/C旋盤	形式	メーカー名	台数
		5NE-1100	日立精機	1台
	能力・寸法(加工範囲:単位M/M)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 最大振り : φ700</li> <li>・ 最大加工径 : φ500</li> <li>・ 最大加工長さ : 1,100(テールストック付)</li> <li>・ 貫通穴径 : φ120</li> <li>・ 主軸回転数 : 20/1800rpm</li> <li>・ 主軸出力 : 22KW</li> <li>・ 刃物台 : 10角</li> </ul>			




設備名	N/C旋盤	形式	メーカー名	台数
		NK25S	日立精機	1台
		<i>能力・寸法(加工範囲:単位M/M)</i>		
		<ul style="list-style-type: none"> <li>・最大振り : <math>\phi 380</math></li> <li>・最大加工径 : <math>\phi 220</math></li> <li>・最大加工長さ : 595</li> <li>・貫通穴径 : <math>\phi 52</math></li> <li>・主軸回転数 : 0/3500rpm</li> <li>・主軸出力 : 18.5KW</li> <li>・刃物台 : 10角</li> </ul>		
設備名	CNC旋盤	形式	メーカー名	台数
		LB45 III	オークマ	1台
		<i>能力・寸法(加工範囲:単位M/M)</i>		
		<ul style="list-style-type: none"> <li>・最大加工径 : <math>\Phi 660</math></li> <li>・ベット上の振り : <math>\Phi 900</math></li> <li>・クロススライド上の振り : <math>\Phi 550</math></li> <li>・最大加工長さ : 1000(テールストック付)</li> <li>・主軸回転数 : 12-2, 800rpm</li> <li>・回転工具最大搭載本数 : 12本</li> <li>・回転工具使用時最小割出し角度 : <math>0.001^{\circ}</math></li> <li>・最大回転工具径 : <math>\Phi 32</math>(端面、外径方向共に)</li> <li>・貫通穴径 : <math>\Phi 110</math></li> <li>・主軸出力 : 37KW/30KW</li> <li>・回転工具出力 : 7.5KW/5.5KW</li> <li>・刃物台 : 12角VDIターレット</li> </ul>		
設備名	CNC旋盤	形式	メーカー名	台数
		SL-403CMC	森精機	1台
		<i>能力・寸法(加工範囲:単位M/M)</i>		
		<ul style="list-style-type: none"> <li>・最大加工径 : <math>\Phi 650</math></li> <li>・最大加工長さ : <math>\Phi 773</math></li> <li>・主軸最高回転速度 : 1500min</li> <li>・工具取付け本数 : 12本</li> <li>・回転工具主軸最高回転 : 3000min</li> </ul>		

設備名	CNC旋盤	形式	メーカー名	台数
		QUICKTURN SMART 300	マザック	1台
	能力・寸法(加工範囲:単位M/M)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 最大振り : <math>\Phi 720</math></li> <li>・ 最大加工径 : <math>\Phi 420</math></li> <li>・ 最大加工長さ : 662</li> <li>・ 貫通穴径 : <math>\Phi 80</math></li> <li>・ 主軸回転数 : 0/4, 000rpm</li> <li>・ 主軸出力 : 26/22KW</li> <li>・ 刃物台 : 12角</li> </ul>			


設備名	CNC旋盤	形式	メーカー名	台数
		QUICKTURN NEXUS 250-II	マザック	1台
	自動棒材供給機付			
	能力・寸法(加工範囲:単位M/M)			
<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 最大振り : <math>\Phi 675</math></li> <li>・ 最大加工径 : <math>\Phi 380</math></li> <li>・ 最大加工長さ : 662</li> <li>・ 貫通穴径 : <math>\Phi 88</math></li> <li>・ 棒材作業能力 : <math>\Phi 77 \times 1m</math></li> <li>・ 主軸回転数 : 0/4, 000rpm</li> <li>・ 回転工具最大搭載本数 : 12本</li> <li>・ 主軸出力 : 26/22KW</li> <li>・ 回転工具出力 : 5.5KW</li> <li>・ 刃物台 : 12角</li> </ul>				

設備名	複合N/C旋盤 (自動棒材供給機付)	形式	メーカー名	台数
		SL-300-AMC	森精機	1台
	能力・寸法(加工範囲:単位M/M)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 最大加工径 : <math>\phi 420</math> (棒材加工能力 <math>\sim \phi 51 \times 3m</math>)</li> <li>・ ベット上の振り : <math>\phi 715</math></li> <li>・ クロススライド上の振り : <math>\phi 500</math></li> <li>・ 標準加工径 : <math>\phi 260</math></li> <li>・ 最大加工長さ : 718(テールストック付)</li> <li>・ 主軸回転数 : 35-3, 500rpm</li> <li>・ 回転工具最大搭載可能数 : 12本</li> <li>・ 回転工具回転数 : 35-3, 000rpm</li> <li>・ 回転工具使用時最小割出し角度 : 0.001°</li> <li>・ 最大回転工具径 : <math>\phi 18</math> (タップM16MAX-端面 外径可)</li> <li>・ 貫通穴径 : <math>\phi 86</math></li> <li>・ 主軸出力 : 18.5KW/15KW</li> <li>・ 回転工具出力 : 6KW/4.3KW (X軸、Y軸各)</li> <li>・ 刃物台 : 12角</li> </ul>			



設備名	複合N/C旋盤 (自動棒材供給機付)	形式	メーカー名	台数
		SL-250-AMC	森精機	1台
	<i>能力・寸法(加工範囲:単位M/M)</i>			
		<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 最大加工径 : <math>\phi 390</math> (棒材加工能力 <math>\sim \phi 51</math>)</li> <li>・ ベット上の振り : <math>\phi 680</math></li> <li>・ クロススライド上の振り : <math>\phi 510</math></li> <li>・ 標準加工径 : <math>\phi 248</math></li> <li>・ 最大加工長さ : 490(テールストック付)</li> <li>・ 主軸回転数 : 40-4,000rpm</li> <li>・ 回転工具最大搭載可能数 : 10本</li> <li>・ 回転工具回転数 : 35-3,000rpm</li> <li>・ 回転工具使用時最小割出し角度 : <math>0.001^\circ</math></li> <li>・ 最大回転工具径 : <math>\phi 18</math> (タップ加工可:最大M16)</li> <li>・ 貫通穴径 : <math>\phi 73</math></li> <li>・ 主軸出力 : 15KW-11KW</li> <li>・ 回転工具出力 : 6KW/4.3KW</li> <li>・ 刃物台 : 10角</li> </ul>		

設備名	複合N/C旋盤 (自動棒材供給機付)	形式	メーカー名	台数
		CL-203-AM(1台)	森精機	4台
		CL-2000-AM、BM(各1台)		
		CL-2000-A(1台) 回転工具無し		
	<i>能力・寸法(加工範囲:単位M/M)</i>			
		<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 最大加工径 (AM、A) : <math>\phi 490</math> (棒材加工能力 <math>\sim \phi 51</math>)</li> <li>・ 最大加工径 (BM) : <math>\phi 490</math> (棒材加工能力 <math>\sim \phi 65</math>)</li> <li>・ ベット上の振り : <math>\phi 512</math></li> <li>・ 標準加工径 : <math>\phi 217</math></li> <li>・ 最大加工長さ : 290</li> <li>・ 主軸回転数 (AM、A) : 45-4,500rpm</li> <li>・ 主軸回転数 (BM) : 45-3,500rpm</li> <li>・ 回転工具最大搭載本数 : 6本(3台供)</li> <li>・ 回転工具使用時最小割出し角度 : <math>0.055^\circ</math></li> <li>・ 回転工具回転数 : 3,000rpm</li> <li>・ 最大回転工具径 : <math>\phi 13</math> (タップM12 MAX-端面 外径可)</li> <li>・ 貫通穴径 : <math>\phi 52</math></li> <li>・ 主軸出力 : 11KW/7.5KW</li> <li>・ 回転工具出力 (AM) : 4.6KW/3.5KW</li> <li>・ 回転工具出力 (BM) : 6KW/4.3KW</li> </ul>		

設備名	櫛刃型N/C旋盤	形式	メーカー名	台数
		J24	長谷川機械製作所	2台
	<i>能力・寸法(加工範囲:単位M/M)</i>			
		<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 最大加工径 : <math>\phi 310</math></li> <li>・ 横送り台上の振り : <math>\phi 160</math></li> <li>・ 標準加工径 : <math>\phi 97</math></li> <li>・ 最大加工長さ : 200</li> <li>・ 主軸回転数 : 300-5,000rpm</li> <li>・ 主軸出力 : 2.2KW</li> </ul>		



設備名	櫛刃型N/C旋盤 (ガントリローダー付)	形式	メーカー名	台数
		SNC-15E	西部電機	1台
		<i>能力・寸法(加工範囲:単位M/M)</i>		
		<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 作業面の大きさ : 150(Z軸)×200(X軸)</li> <li>・ 加工移動範囲 : 150(Z軸)×150(X軸)</li> <li>・ 最大加工長さ : φ150</li> <li>・ 最大加工径 : φ110</li> <li>・ 標準加工径 : φ55</li> <li>・ 主軸回転数 : 100-12,000rpm</li> <li>・ 主軸出力 : 1.5Kw</li> <li>・ ローダーハンド最大ワークサイズ : φ50mm</li> <li>・ ローダーハンド最大可搬重量 : 200g×2</li> </ul>		
設備名	櫛刃型N/C旋盤 (ガントリローダー付)	形式	メーカー名	台数
		H30	長谷川機械製作所	1台
		<i>能力・寸法(加工範囲:単位M/M)</i>		
		<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 最大加工径 : φ310</li> <li>・ 横送り台上の振り : φ160</li> <li>・ 標準加工径 : φ96</li> <li>・ 最大加工長さ : 300</li> <li>・ 最高主軸回転数 : 6,000rpm</li> <li>・ 主軸出力 : 5.5/3.7KW</li> </ul>		
設備名	汎用万能フライス盤	形式	メーカー名	台数
		2UMD	新潟鉄工	1台
		<i>能力・寸法(加工範囲:単位M/M)</i>		
		<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 作業面の大きさ : 310(Y軸)×1,370(X軸)</li> <li>・ 加工移動範囲 : 370(Y軸)×870(X軸)</li> <li>・ 主軸上下移動範囲 : 450(Z軸)</li> <li>・ 主軸回転数 : 40-1,750rpm</li> <li>・ 斜面切削最小角度 : 任意(X軸、Y軸、Z軸)</li> <li>・ 主軸出力 : 5.5KW</li> </ul>		
設備名	汎用旋盤	形式	メーカー名	台数
		F65-80ST	倉敷機械	1台
		<i>能力・寸法(加工範囲:単位M/M)</i>		
		<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 往復台上の振り : φ1,000</li> <li>・ 最大加工長さ : 6,000</li> </ul> <p>本社工場</p>		

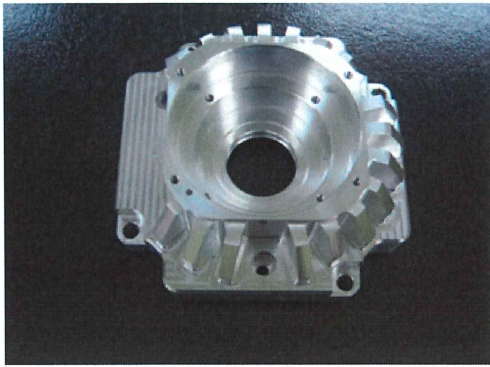








【 製品紹介 】



サーボモーター用部品  
A7075 40×100×100



サーボモーター用部品  
A7075 14×65×65



サーボモーター用部品  
A5056 64×84×100



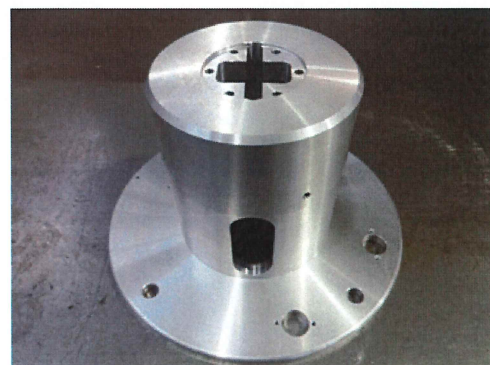
サーボモーター用部品  
A5056 φ220×70



機械フレーム  
SS400 1300×1500×2500



機械フレーム  
SS400 1350×1800



医療器用部品  
AC4C φ210×130

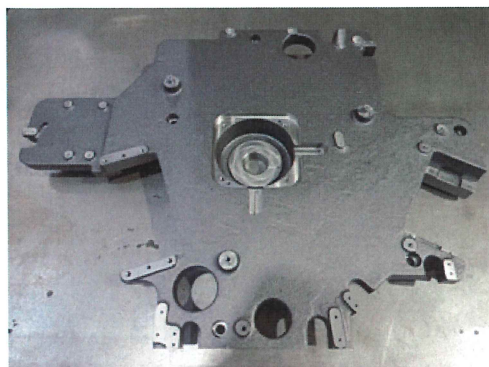


真空装置部品  
SUS304 φ285×55

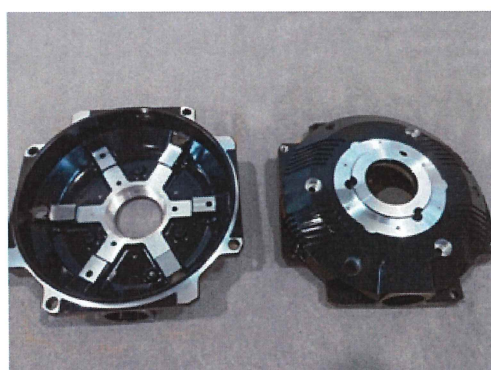




船舶エンジン用部品  
FCD400 220×450×900



医療器用部品  
FC250 90×485×650



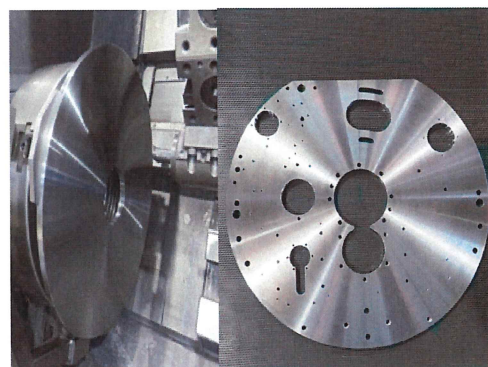
サーボモーター用部品  
ACD12 60×230×230



サーボモーター用部品  
A6063 86×86×120



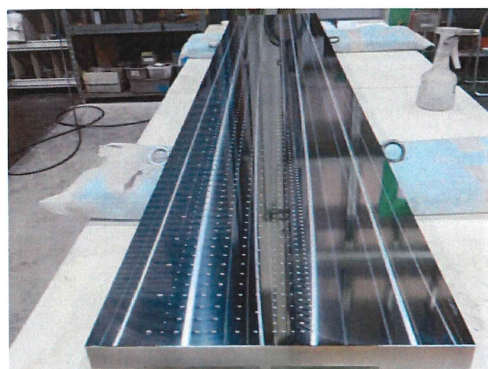
制震補強用部品(ボール受座)  
SS400 75×130×130



機械部品  
SS400 t20×φ650



機械部品  
FLD500 φ320×360



検査用治具 S48C HRC35 t35×405×2100  
M2.3 M2.6 M3 M4 M5 合計1941個タップ加工







# 北日本機械金属株式会社

## ■北インター工場■

〒039-2241 青森県八戸市北インター工業団地3丁目3番22号  
tel:0178-21-1566 / fax:0178-20-3573

## ■本社工場■

〒031-0071 青森県八戸市沼館4丁目7番37号  
tel:0178-73-7361 / fax:0178-43-1053